



EGE ÜNİVERSİTESİ  
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ  
MAKİNA MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ



## YÜKSEK LİSANS TEZ SAVUNMA SINAVI

### **YATAY SOĞUK DÖVME PRESLERİNDE EKSENDEN KAÇIK PARÇALARIN SOĞUK DÖVÜLEBİLMESİ İÇİN YENİ KALIP SİSTEMİ GELİŞTİRİLMESİ VE PROTOTİP İMALATI**

<b><u>Konuşmacı</u></b>	<b>: Mak. Müh. N. Emrah KILINÇDEMİR</b>
<b><u>Danışman</u></b>	<b>: Prof. Dr. Vural CEYHUN</b>
<b><u>Sınav Tarihi</u></b>	<b>: 18 Kasım 2016 Cuma -Saat: 15:00</b>
<b><u>Sınav Salonu</u></b>	<b>: Makina Mühendisliği Bölümü 327 Nolu Derslik</b>
<b><u>Katılım</u></b>	<b>: İlgi duyan herkese açıktır.</b>

#### **Tez İçeriği :**

Otomotiv, havacılık ve savunma sanayi sektörlerinde yeni bağlantı elemanlarına ihtiyaç son 10 yılda artış göstermektedir. Bu ihtiyaçlar genellikle, bağlantı elemanlarını hafifletmek, montaj kolaylığı sağlayabilmek adına alternatif çözümler sunmak, titreşim ve yorulma direnci sağlamak adına yapılmaktadır. Bu bağlantı elemanlarına bir örnekte eksen kaçırılmış cıvatalar olarak gösterilebilmektedir. Bu tip metal bağlantı elemanları genellikle talaşlı imalat, sıcak dövme veya ılık dövme ile üretilmektedir. Bu tez kapsamında eksen kaçık cıvataların soğuk dövme ile üretilmesi için özel kalıp tasarımı yapılacaktır. Soğuk dövme işleminde asimetric cıvatanın plastik deformasyon özelliklerini incelemek, kalıpların mekanizmasının hareketini analiz etmek, elde edilen son ürünün geometrik ölçülerini, mekanik özelliklerini tespit etmek ve üretilirliğini öğrenmek için bilgisayar destekli simülasyon programı kullanılmıştır.

#### **Kısa Özgeçmiş :**

**N.Emrah KILINÇDEMİR** lisans öğrenimini 2010 yılında Eskişehir Osmangazi Üniversitesi Mühendislik-Mimarlık Fakültesi, Makine Mühendisliği Bölümü'nde tamamladı. Yüksek lisans öğrenimine 2012 yılından beri Ege Üniversitesi-Fen Bilimleri Enstitüsü-Makine Mühendisliği / Konstrüksiyon ve İmalat Bilim Dalı 'nda devam etmektedir. 2011 yılında başlamış olduğu iş hayatında Enerji ve Makine İmalatı sektörlerinde çalışmıştır. 2012 yılından itibaren Norm Cıvata A.Ş. Ar-Ge Merkezi'nde, Ar-Ge uzmanı olarak çalışmaktadır.