

EGE ÜNİVERSİTESİ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
MAKİNA MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

STAJ -I İÇERİĞİ

1. Staj 4 hafta süreli olup, bu stajda işyeri, endüstriyel yapısı itibari ile aşağıdaki konulardan **temel üretim yöntemlerinden en az biri olmak koşulu ile asgari 3/4 ünü kapsar durumda olmalıdır.**
2. Öğrencinin staj çalışmaları, işyeri ve staj komisyonu tarafından ayrı ayrı değerlendirilir.
3. Staj dosyalarına aktarılabilecek bilgilerin teknik kitaplardan toplanan bilgilerden ziyade öğrencinin pratik çalışma esnasında **bilfiil öğrenmiş oldukları bilgilerden** oluşmalıdır.
4. Yapılan çalışmalar her gün ayrı ayrı tarih belirtilerek staj dosyalarına yazılacaktır.

STAJ-1 İLE İLGİLİ KONU VE UYGULAMALAR:

-TEMEL ÜRETİM YÖNTEMLERİ (Staj 1 kapsamında aşağıdaki temel üretim yöntemlerinden en az bir tanesi bulunmalıdır.)

- Talaşlı İmalat
- Döküm Tekniği
- Kaynak Tekniği
- Plastik Şekil Verme Yöntemleri
- Diğer İmalat Yöntemleri

- ISI TEKNİĞİ VE UYGULAMALARI

- Kazan, eşanjörler ve imalat teknikleri

- TEKNİK RESİM UYGULAMALARI

- İmalat resimlerinin okunması
- Montaj resimlerinin okunması ve uygulamaları
- Komple resimler ve uygulamaları
- Bilgisayar ortamında tasarım uygulamaları

- ÖLÇÜM TEKNİKLERİ VE UYGULAMALARI

- Basit ölçü aletleri (Kumpaslar, Mikrometreler, Komparatörler, masterlar vb.) uygulamaları
- Elektronik ölçüm cihazları (3D ölçümler, profil ölçümleri, Yüzey pürüzlülük ölçümleri vb.) uygulamaları
- Diğer ölçü alet ve cihazları

-KALİTE KONTROL / GÜVENCE TEKNİKLERİ VE UYGULAMALARI

- Teknik resme uygunluk kontrolleri
- Modern kalite kontrol teknikleri uygulamaları
- Kalite güvence sistemleri (ISO 9000 vb.) uygulamaları

-PERYODİK BAKIM VE ONARIM

- İşletmelerde kullanılan makina, cihaz ve aletlerin bakımları ile ilgili (Periyodik bakımları vb.) uygulamalar
- Onarım teknikleri ve zamanlamaları
- Otomatik kontrol sistemleri bakım ve onarım uygulamaları

- İŞ VE İŞYERİ GÜVENLİĞİ

- İş ve işyeri güvenliğine ait uygulamalar

Ege Üniversitesi
Mühendislik Fakültesi
Makina Mühendisliği Bölümü
Staj Komisyonu